



**MASTER®**  
**BUILDERS**  
SOLUTIONS

**BASF**  
We create chemistry

**Ucrete**

Wybrane referencje



# Ucrete

## Higieniczne Rozwiązania Posadzkowe

Posadzki przemysłowe Ucrete to kompleksowa gama wysoko odpornych wykończeń posadzkowych, wykorzystujących unikatowy system poliuretanowych spoiw żywicznych o dużej wytrzymałości. Prawidłowo dobrana posadzka Ucrete zaoferuje wiele lat pracy, nawet w bardzo agresywnych środowiskach przemysłowych i technologicznych.

By utrzymać bezpieczeństwo oraz atrakcyjne środowisko pracy użytkowane posadzki muszą zapewnić wysoki poziom higieny i łatwość czyszczenia. Wszystkie posadzki Ucrete są gęste i nieprzepuszczalne na całej swojej grubości. Ucrete ma odczyn obojętny i nie ulega biodegradacji, przez co nie wspomaga rozwoju bakterii ani grzybów na swej powierzchni.

Dzięki temu posadzki przemysłowe Ucrete są powszechnie stosowane w sektorach, gdzie wymagane są najwyższe standardy higieny, począwszy od spożywczego, a kończąc na farmaceutycznym.

Najwyższa odporność chemiczna posadzek przemysłowych Ucrete oznacza, że powszechnie dostępne środki czyszczące, używane w normalnych stężeniach, nie naruszą struktury posadzki.





## Działanie Bakteriostatyczne

**Ucrete nie wspiera wzrostu biologicznego i nie pozwala na rozwój mikroorganizmów, bez stosowania dodatków biobójczych.**

- **Redukcja bakterii aż o 99,9% w ciągu 24 godzin od umycia posadzki** (testowane zgodnie z ISO 22196, IMSL2014)
- **Brak ponownego wzrostu w ciągu 72 godzin po dezynfekcji** (badanie: metoda standardowa 14, przeprowadzone przez Niemieckie stowarzyszenie dla Higieny i Mikrobiologii, Instytut Polimerów 2017)



## Certyfikowana Posadzka Bezpieczna dla Żywności

**Ucrete jest bezpieczny do użycia w przemyśle spożywczym:**

- **Nieprzepuszczalny, nienasiąkliwy, zmywalny i nietoksyczny** (zgodnie z rozporządzeniem europejskim nr 852/2004 odnośnie Higieny artykułów spożywczych)
- **Akredytowany do użytku w przetwórstwie spożywczym** (HACCP International)
- **Nie powoduje skażenia żywności i nie wpływa na jego smak i zapach nawet w czasie mieszania i aplikacji** (zgodnie z EN 4120, Campden BRI)
- **Zerowa emisja Lotnych Związków Organicznych (LZO)** (badanie zgodnie ze schematem Eurofins Indoor Air Comfort® Gold)



## Zachowuje Czystość jak Stal Nierdzewna

**Ucrete zapewnia najwyższy poziom czystości bakteryjnej**

- Można go czyścić, jak powierzchnie mające kontakt z żywnością, takie jak stal nierdzewna (potwierdzone przez Campden BRI)
- Gęsty i nieprzepuszczalny z zerową absorpcją wody (zgodnie z CP.BM2 / 67/2, Campden BRI)



## Trwałość: Potwierdzona od 1969 roku

**Ucrete najtrwalsza posadzka świata od 1969 roku**

- Odporna na wszystkie dostępne środki do czyszczenia i odkażania
- W pełni nadaje się do czyszczenia parą wodną
- Wiele 20-30 letnich posadzek jest nadal w eksploatacji, zapewniając higieniczne środowisko produkcyjne. Nie ma bowiem higieny bez trwałości!

Rodzaj posadzki	Miejsce aplikacji/branża	Powierzchnia (m <sup>2</sup> )	Rok realizacji
<b>PRZETWÓRSTWO RYBNE</b>			
UCRETE DP20 B4	ZR Milarex – Słupsk	27 000	2015; 2016
UCRETE DP10 B6 Glossy	FROSTA – Bydgoszcz	5 000	2017
UCRETE DP10 B6 i B9 Glossy	ZR GRAAL – Zduny, Kartoszyno	3 500	2016
UCRETE DP10	Komers-mag Międzyrzecze k/Bielsko B	2 500	2007
UCRETE DP10 B6 i B9 Glossy	ZR GRAAL – Kartoszyno	2 000	2017
UCRETE DP10 B6 Glossy	ZR Abramczyk	1 600	2017
UCRETE DP20 B4	ZR Milarex – Słupsk	1 500	2017
UCRETE DP20 B4	ZR Milarex - Słupsk	1 200	2018
UCRETE DP10 B4	FROSTA – Bydgoszcz	1 000	2013; 2014
UCRETE DP 10	LISNER POZNAŃ	1 000	2017
UCRETE DP10 B4	Z.R. Laurin – Łębork	800	2014
UCRETE UD200	SoNa – Koziegłowy	800	2017
UCRETE DP10 B4	Z.R. BMC	500	2013; 2014
UCRETE DP10 B6	Gospodarstwo Rybackie w Rusi k. Olsztyna	500	2017
UCRETE DP10 B6	ZR Morpol – Ustka/Łębork	300	2017
UCRETE DP10 B4	Z.R. Salmon Żelistrzewo	200	2014
UCRETE DP10 B6 Glossy	ZR GRAAL - Kartoszyno	150	2017
UCRETE DP10 B4	Z.R. Rafa	50	2014

**PRZETWÓRSTWO MIĘSNE**

UCRETE UD200 6 i 9 mm	Z.M. NIK-POL Ruda Śląska	6 000	2014
UCRETE HF60RT, HF100RT, FL, RG	ZM JBB – Łyse	5 000	2016
UCRETE UD200	NIK-POL – Ruda Śl	5 000	2014; 2015
UCRETE HF60RT, HF100RT, RG	ZM JBB 2 – Dylewo	4 000	2016
UCRETE DP10	PPHU „DUDA BIS” – Sosnowiec	4 000	2006
UCRETE DP10 B4 i B6	ZM Skiba – Chojnice	3 500	2016
UCRETE MF	Ubojnia Zwierząt Zakrzewscy – Kosów Lacki	3 500	2008
UCRETE HF60RT, HF100RT, FL, RG	Z.M. JBB Łyse	3 000	2013; 2014
UCRETE UD200	PPHU „DUDA BIS” – Sosnowiec	2 200	2007
UCRETE UD200	ZM Tarczyński – Trzebnica	1 100	2014
UCRETE HF100 RT, FL, RG	ZM JBB Łyse	1 000	2018
UCRETE DP10 B6, RG	ZM Skiba - Chojnice	830	2018
UCRETE UD200	„Animex” Ilawa	800	2014



Rodzaj posadzki	Miejsce aplikacji/ branża	Powierzchnia (m <sup>2</sup> )	Rok realizacji
UCRETE DP10 B4	Z.M. Kier	700	2013; 2014
UCRETE UD200	Mir Kar – Makowiska	700	2017
UCRETE DP10 B4 i B6	Z.M. NOVE w Nowem	650	2013; 2014
UCRETE UD200	Zakład Mięсны Mysław Mysłowice	600	2010
UCRETE UD200	ZM DUBIMEX	550	2018
UCRETE UD200 i DP10 B4	Z.M. LUKULLUS w Leoncinie	500	2013; 2014
UCRETE UD200	ZM Tarczyński – Bielsko Biała	500	2016
UCRETE DP10 B4	Z.M. PEKPOL Ostrołęka	430	2013
UCRETE UD200, DP10 B4, RG	ZM Olewnik – Świerczonek	400	2017
UCRETE UD200	ZM Tarczyński – Trzebnica	400	2016
UCRETE UD 200	ZRM KRĘGLEWSCY	400	2017
UCRETE MF	ZM JBB Łyse	350	2017
UCRETE UD 200	ZM MIŁOSŁAW	350	2017
UCRETE DP10 B4	Z.M. Skiba	300	2014
UCRETE UD200	Animex Starachowice	300	2013
UCRETE DP10 B4	Z.M. POLONUS – Mława	200	2014
UCRETE UD200 i RG	Z.M. Zielińscy – Kwidzyn	200	2014
UCRETE DP10 B6	ZM Kier	200	2017
UCRETE DP10 B6	ZM Skiba – Chojnice	200	2017
UCRETE DP10	Laskopol – Limanowa	200	2017
UCRETE UD 200	ZM MOTYKA	50	2017

### PRZETWÓRSTWO DROBIU

UCRETE DP10 B6	CEDROB Ciechanów	12 000	2015
UCRETE UD 200	ZD Koziegłowy	4 000	2016
UCRETE UD 200	ZD Koziegłowy	4 000	2017
UCRETE DP10 B4 i B6 Glossy	„Lech Drób” Zalewo	1 000	2014
UCRETE UD200	Konspol-Holding Nowy Sącz	1 000	2011
UCRETE HF 60 RT	ZD Koziegłowy	1 000	2017
UCRETE DP10 B4	Ubojnia Drobiu – Uniszki Zawadzkie k. Mławy	750	2014
UCRETE DP10 B6 Glossy	ZD Super Drób	400	2017
UCRETE RG	INDROL	1 800 mb	2017

### PRZETWÓRSTWO OWOCÓW I WARZYW

UCRETE DP10 B4 i B6 Glossy	GreenYard Frozen Poland – Lipno	4 000	2017
UCRETE DP10 B4 i B6 Glossy	GreenYard Frozen Poland – Lipno	3 900	2016
UCRETE DP10 B4	Refresko – Kozietuły	1 600	2017
UCRETE DP10 B4	Agros Nova – „Tymienice”	1 500	2013; 2014
UCRETE DP10 B4, UD200	Agros Nova – „Łowicz”	900	2013; 2014
UCRETE DP10 B4	Z.P.O – GUBIN	900	2014; 2015
UCRETE UD200	Lomania – Kościan	700	2016
UCRETE DP10 B6	ZPOW REAL – Puławy	600	2017
UCRETE HF100RT	„Vallo Saft” – Lipnik k. Opatowa	600	2010
UCRETE DP10 B4	P.W. – M.R. Lutkiewicz – Gdańsk	500	2016
UCRETE DP10 B6 Glossy, HF100 RT	Scandic Food - Lipsko	500	2018
UCRETE DP10 B6	PPS Łomża	410	2017
UCRETE UD200	Z.P.O.W – Chromowola	300	2014
UCRETE DP10	Agrotex – Łososina Górna	300	2017

Rodzaj posadzki	Miejsce aplikacji / branża	Powierzchnia (m <sup>2</sup> )	Rok realizacji
<b>PRZETWÓRSTWO MLEKA</b>			
UCRETE UD200	„ZORINA” Okręgowa Mleczarnia- Kutno	600	2011
UCRETE HF 60 RT	SM KOŁO	500	2017
UCRETE MF	Spółdzielnia Mleczarska „KAMOS” – Kamienna Góra	480	2012
UCRETE MF	Zakłady Mleczarskie Krośnice	400	2011
UCRETE UD200	OSM Bochnia	100	2017
<b>PRODUKCJA SPOŻYWCZA</b>			
UCRETE UD200 I UD200SR	Kellogg's Kutno – fabryka chipsów	6200	2016
UCRETE MF	ZPC Cadbury Skarbimierz	6000	2012
UCRETE UD200 6, 9 i 12 mm	Kellogg's Kutno – fabryka chipsów	5000	2013; 2014
UCRETE UD200	Prospina – Nowy Sącz	1500	2013
UCRETE DP10	Huzar – Nowy Sącz	700	2017
UCRETE UD200	Kilargo Chechło k/Dobronie	700	2011
UCRETE UD200	PEPSI Michrów	550	2018
UCRETE DP10 B4	ODR Szepietowo	450	2016
UCRETE MF	Promar – Zawiercie	400	2016; 2017
UCRETE UD200	Prospina – Nowy Sącz	400	2016; 2017
UCRETE UD200	AleBrowar – Lębork	400	2016
UCRETE DP10	Yabra – Kamienica Polska	300	2016
UCRTETE HF60RT	Prymat – Jastrzębie Zdrój	300	2016
<b>PIEKARNIE</b>			
UCRETE DP10 B4 i B6	Piekarnia Szwajcarska – Małopole	15000	2013; 2014
UCRTETE HF60RT	Vandemoortele Łódź	550	2016
UCRETE UD200	Piekarnia Lorraine – Nw. Dw. Maz.	120	2014; 2015
<b>PRZEMYSŁ CIĘŻKI</b>			
UCRETE MF, MF AS, UD200	FISKARS Włynkówko/Słupsk	2500	2016
UCRETE DP10 B4	Rampa - terminal CARGO - Okęcie	1700	2017
UCRETE MF AS	ABB – Katowice – malarnia proszkowa	1200	2012
UCRETE HF100RT	Autoneum – Katowice	800	2016; 2017
UCRETE DP B4 Glossy	Myjnia Cystern „EL TRANS” Radzymin	600	2014
UCRETE RG	Oczyszczalnia ścieków – Swarzewo	250	2014
UCRETE DP10 B6 Glossy	Myjnia samochodwa - Puławy	200	2018
<b>PRZEMYSŁ CHEMICZNY</b>			
UCRETE DP10	Awantor – Gliwice	700	2016; 2017
UCRETE UD200	TELOX – Toruń	350	2016
UCRETE DP10	Minova – Siemianowice	300	2017
UCRETE DP10	Unilever – Katowice	200	2017
UCRETE UD200	Reckitt Benckieser – Nw. Dw. Maz	150	2015
<b>PRODUKCJA AKUMULATORÓW</b>			
UCRETE UD 200	EXIDE POZNAŃ	150	2017
<b>DRUKARNIE</b>			
UCRETE MF, MF AS	Amcor – Łódź	500	2016



## Rozwiązania Master Builders Solutions firmy BASF

Marka Master Builders Solutions skupia całą wiedzę specjalistyczną firmy BASF, aby tworzyć rozwiązania chemiczne na potrzeby budowania nowych konstrukcji, ich konserwacji, napraw i renowacji. Fundamentem Master Builders Solutions jest doświadczenie uzyskane w ciągu ponad stulecia obecności w branży budowlanej. Rdzeniem Master Builders Solutions są umiejętności i doświadczenie globalnej społeczności specjalistów budowlanych firmy BASF. Łączymy właściwe elementy naszego portfolio, aby stawić czoła konkretnym wyzwaniom budowlanym, przed którymi stoją nasi klienci. Współpracujemy w różnych dziedzinach wiedzy specjalistycznej i różnych regionach oraz korzystamy z doświadczeń zebranych w niezliczonych przedsięwzięciach budowlanych na całym świecie. Korzystamy z globalnych technologii BASF i naszej doskonałej znajomości potrzeb budowlanych, aby opracowywać innowacje pomagające naszym klientom osiągnąć sukces i stymulować zrównoważone projekty budowlane.

### Nasze obszerne portfolio

- Domieszki do betonu
- Dodatki do cementu
- Rozwiązania chemiczne dla konstrukcji podziemnych
- Rozwiązania do izolacji wodochronnej
- Masy uszczelniające
- Rozwiązania do naprawy i ochrony betonu
- Podlewki
- Rozwiązania posadzkowe





# Rozwiązania Master Builders Solutions firmy BASF dla branży budowlanej

## MasterAir

Kompleksowe rozwiązania do betonu napowietrzonego

## MasterBrace

Rozwiązania wzmacniające konstrukcje betonowe

## MasterCast

Rozwiązania do produkcji elementów wibroprasowanych

## MasterCem

Rozwiązania do produkcji cementu

## MasterEase

Rozwiązania do betonów o niskiej lepkości

## MasterEmaco

Rozwiązania do naprawy betonu

## MasterFinish

Rozwiązania do pielęgnacji form i wykańczania powierzchni

## MasterFlow

Rozwiązania do precyzyjnego posadzenia urządzeń

## MasterFiber

Kompleksowe rozwiązania do betonu wzmacnianego włóknem

## MasterGlenium

Rozwiązania do betonu wysokowartościowego

## MasterInject

Rozwiązania do iniekcji betonowych

## MasterKure

Rozwiązania do pielęgnacji betonu

## MasterLife

Rozwiązania poprawiające trwałość betonu

## MasterMatrix

Zaawansowana kontrola reologiczna betonu

## MasterPel

Rozwiązania do produkcji betonów wodoszczelnych

## MasterPolyheed

Rozwiązania do ekonomicznej produkcji betonu towarowego

## MasterPozzolith

Rozwiązania do codziennej produkcji betonu towarowego

## MasterProtect

Rozwiązania do ochrony betonu

## MasterRheobuild

Rozwiązania do betonu o podwyższonej wytrzymałości

## MasterRoc

Rozwiązania dla budownictwa podziemnego

## MasterSeal

Rozwiązania do izolacji wodochronnych i uszczelniania

## MasterSet

Rozwiązania do kontroli czasu wiązania i twardnienia betonu

## MasterSuna

Rozwiązania dla piasku i żwiru w betonie

## MasterSure

Rozwiązania do utrzymywania wyjątkowej urabialności

## MasterTop

Rozwiązania do posadzek przemysłowych i komercyjnych

## Master X-Seed

Zaawansowane rozwiązania przyspieszające do betonu

## Ucrete

Rozwiązania dla posadzek eksploatowanych w ekstremalnie trudnych warunkach



## QUANTIFIED SUSTAINABLE BENEFITS. ZAAWANSOWANA CHEMIA BUDOWLANA OD MASTER BUILDERS SOLUTIONS

**Niech liczby przemówią same:** Przedstawiamy niektóre z naszych najbardziej ekologicznych i zrównoważonych rozwiązań z zakresu tworzenia betonu i prefabrykatów, budownictwa, budownictwa lądowego i posadzek

[sustainability.master-builders-solutions.basf.pl](https://sustainability.master-builders-solutions.basf.pl)



### BASF Polska Sp. z o.o.

Dział Master Builders Solutions  
ul. Kazimierza Wielkiego 58  
32-400 Myślenice  
tel. biuro: +48 12 372 80 00

Region Północno-Zachodni: +48 602 147 899

Region Północno-Wschodni: +48 601 795 953

Region Południowy: +48 601 789 269

[www.master-builders-solutions.basf.pl](https://www.master-builders-solutions.basf.pl)

[www.ucrete.basf.com/pl](https://www.ucrete.basf.com/pl)

[budownictwo@basf.com](mailto:budownictwo@basf.com)

Dane zawarte w tej publikacji są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie stanowią one o uzgodnionej umownie jakości produktu i, w obliczu wielu czynników, które mogą wpływać na przetwarzanie i nakładanie naszych produktów, nie zwalniają podmiotów przetwarzających z obowiązku przeprowadzenia własnych badań i prób. Uzgodniona umownie jakość produktu w chwili przeniesienia ryzyka jest oparta wyłącznie o dane zawarte w karcie specyfikacji. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w tej publikacji mogą zostać zmienione bez uprzedzenia. Obowiązkiem odbiorcy produktu jest zapewnienie przestrzegania wszelkich praw własności oraz obowiązujących przepisów ustawowych i wykonawczych.

\* = zarejestrowany znak towarowy grupy BASF w wielu krajach.