

WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka odporność na ścieranie
- Wysoka odporność na pylenie
- Odporność na uderzenia
- Posypka niskoalkaliczna
- Zawiera wyselekcjonowane kruszywa kwarcowe, węgiel krzemowy, wysokosprawne modyfikowane spoiwo cementowe oraz domieszki
- Zawiera specjalny dodatek ARR (Alkali Reaction Reducer) ograniczający niebezpieczną reakcję alkaliczną
- Łatwy do wbudowania i zacierania
- Niepalny
- Zapewnia estetyczne wykończenie posadzki
- Zwiększa wytrzymałość na ściskanie wierzchniej warstwy
- Zmniejsza nasiąkliwość betonu wodą i olejami
- Nie wymaga kosztownych konserwacji
- Łatwy do utrzymania w czystości
- Mrozoodporny
- Atest PZH do stosowania w przemyśle



ZASTOSOWANIE PRODUKTU

weber.floor HB PLUS 6.0 jest przeznaczony do wykonywania zacieranych, odpornych na ścieranie, monolitycznych posadzek betonowych metodą „suche na mokre”. Wyrób przeznaczony do stosowania w magazynach, fabrykach, zakładach przemysłowych, warsztatach, centrach handlowych oraz na innych powierzchniach narażonych na średnie obciążenia mechaniczne.

weber.floor HB PLUS 6.0 nie stosować w miejscach narażonych na bezpośrednie działanie agresywnych substancji powodujących korozję spoiwa cementowego.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Posypkę utwardzającą **weber.floor HB PLUS 6.0** należy stosować na powierzchni świeżo układanego betonu posadzkowego:

- klasa min. C20/25
- wskaźnik $w/c \leq 0,50$
- ilość cementu niskoalkalicznego $\leq 350 \text{ kg/m}^3$
- cement CEM I, CEM II/A-S, CEM II/B-S lub CEM III/A
- kruszywo niereaktywne o uziarnieniu $\leq 32 \text{ mm}$
- zawartość frakcji $\leq 0,25 \text{ mm}$ - 4-6%
- punkt piaskowy ok. 35%
- łączna ilość cementu i kruszywa frakcji $\leq 0,25 \text{ mm}$ - max. 450 kg/m^3

Grubość płyty betonowej, klasa betonu oraz ilość włókien muszą być zgodne z projektem posadzki. Konsystencja mieszanki betonowej na placu budowy S3 przy opadzie stożka Abrahmsa ok. 12 cm. Dodatek włókien rozproszonych może powodować zmniejszenie opadu stożka i mieszanka betonowa może wymagać zastosowania odpowiednich plastyfikatorów.

UWAGA! Do mieszanki betonowej nie dodawać popiołów lotnych, gdyż mają one tendencję do zbierania się w górnej warstwie płyty, co może prowadzić do pylenia posadzki lub odspojenia posypki utwardzającej. Niedopuszczalne jest dolewanie wody do mieszanki betonowej celem zwiększenia jej urabialności. Powoduje to znaczny spadek wytrzymałości betonu oraz wyraźny wzrost skurczu chemiczno-fizycznego,

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach)	$\geq 70 \text{ N/mm}^2$ (C70)
Wytrzymałość na zginanie (po 28 dniach)	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$ (F6)
Odporność na ścieranie na tarczy Bohmego (po 28 dniach)	A6
Odporność na ścieranie BCA	AR0,5
Maksymalne uziarnienie	do ok. 2 mm
Zużycie materiału	ok. 4 - 6 kg/m^2
Kolory	szary, czerwony, grafitowy
Możliwość obciążania*	lekkie obciążenia: 14 dni pełne obciążenia: 28 dni
Temperatura stosowania	od $+5^\circ\text{C}$ do $+30^\circ\text{C}$

* Przy temperaturze $+20^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza 65%. Wyższa temperatura i niższa wilgotność skraca czas, niższa temperatura i wyższa wilgotność wydłuża podany czas.

wskutek czego powstają niekontrolowane rysy i spękania. Mieszanka betonowa musi być odpowiednio zagęszczona. Wokół ścian, słupów, rur itp. wykonać odpowiednie dylatacje obwodowe.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Przed zastosowaniem posypki utwardzającej **weber.floor HB PLUS 6.0**, beton musi osiągnąć odpowiednią twardość. Czas wiązania betonu uzależniony jest od temperatury, wilgotności względnej powietrza, zastosowanego cementu w mieszance betonowej, stosowanych domieszek itp. Nie można dopuścić do zbyt dużego utwardzenia powierzchni betonu, dlatego należy często sprawdzać stan podłoża. Umożliwi to wybranie optymalnego momentu rozpoczęcia aplikacji utwardzacza powierzchniowego.

Do pracy można przystąpić, gdy po wejściu na beton ślady stóp nie będą głębsze niż 3-4 mm. Z powierzchni betonu należy usunąć gumowymi ściągaczkami nadmiar zaczynu cementowego i powierzchnię odświeżyć dyskiem. Posypkę utwardzającą aplikować dwuetapowo, rozsypując kolejne warstwy prostopadłe do siebie.

Całkowite zużycie utwardzacza powinno wynosić $4,0\text{--}6,0 \text{ kg/m}^2$. W

pierwszym etapie na obrabianą powierzchnię betonu równomiernie rozsypać 2/3 przewidzianego materiału, w drugim etapie pozostałą 1/3 część materiału. Kontrolować na bieżąco zużycie, gdyż niestaranne rozkładanie utwardzacza może prowadzić do obniżenia jakości posadzki.

Rozpoczęcie zacierania mechanicznego jest uzależnione od szybkości zawilgocenia się zaaplikowanego materiału. Mieszanka musi równomiernie zaabsorbować wilgoć z podłoża betonowego, co skutkuje zmianą barwy posypki utwardzającej na ciemniejszą. W pierwszym etapie powierzchnię należy zatrzeć dyskiem a kolejne etapy zacierania wykonywać łopatkami ustawianymi stopniowo pod coraz większym kątem. Zacierać do momentu uzyskania odpowiedniej struktury gładkości posadzki stosując odpowiednie przerwy technologiczne pomiędzy kolejnymi etapami zacierania.

Aplikowanie posypki utwardzającej na zastoiny wody oraz używanie wody w trakcie zacierania powierzchni powoduje obniżenie parametrów posadzki oraz może prowadzić do jej uszkodzeń.

Rozkładanie maszynowe posypki

Przy stosowaniu maszyny do rozkładania materiału oraz łąty laserowej, posypkę utwardzającą **weber.floor HB PLUS 6.0** należy nanieść równomiernie na podłoże w jednej warstwie 4,0-6,0 kg/m² natychmiast po zagęszczeniu betonu.

PIELĘGNACJA

Bezpośrednio po zakończeniu procesu zacierania, całą powierzchnię należy zabezpieczyć przed zbyt szybkim odparowaniem wody z betonu oraz niekorzystnymi czynnikami zewnętrznymi. Zaleca się stosowanie preparatów impregacyjnych:

- **weber.floor HB protect** - wodorocieńczalny impregnat polimerowy

- **weber.floor LIT protect** - wodorocieńczalny impregnat krzemianowo-polimerowy

- **weber.tec PA** – rozpuszczalnikowy preparat pielęgnacyjny. Preparat pielęgnacyjny należy nakładać równomiernie cienką warstwą stosując metodą natryskową.

DYLATACJE

W przypadku posadzek nacinanych, do 24 godzin od wykonania posadzki powinny być wykonane zgodnie z projektem szczeliny skurczowe. Szczeliny skurczowe nacinane są bruzdownicą do głębokości 1/4 - 1/3 grubości płyty posadzki i szerokości około 3 mm. Nacinać należy jak najwcześniej, w momencie, gdy piła już nie wrywa ziaren kruszywa. Wokół słupów wykonywane są nacięcia szczelin skurczowych w „karo”, gdy słup jest przy ścianie w „półkaro”. Szczeliny skurczowe i szwy robocze w posadzkach przemysłowych wypełniane są elastyczną masą dylatacyjną po upływie około 1 miesiąca od wykonania posadzki. Przed wypełnieniem masą dylatacyjną, szczelina musi zostać poszerzona mechanicznie do przewidzianej projektem szerokości.

ZUŻYCIE

Zużycie uzależnione jest od wielu czynników, również od przeznaczenia posadzki i jej eksploatacji. **Skontaktuj się z nami, możemy przygotować projekt posadzki przemysłowej.** Pomożemy zweryfikować recepturę betonu.

OPAKOWANIA

worki 25 kg, palety 42 x 25 kg = 1050 kg

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Wyrób przechowywać do 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Składować i transportować w suchych warunkach, na paletach, w fabrycznie zamkniętych i nieuszkodzonych opakowaniach. Po otwarciu opakowanie należy zużyć w ciągu 1 miesiąca. Chronić przed wilgocią.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Wyrób zawiera cement – wymieszany z wodą daje odczyn alkaliczny. Podjąć działania zapobiegające pyleniu lub ochlapaniu zaprawą. Nie wdychać, chronić oczy i skórę. W przypadku zanieczyszczenia: oczy natychmiast przemyć wodą i zasięgnąć porady lekarza, skórę umyć mydłem i wodą. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

UWAGA

Producent gwarantuje, jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Wyrób należy stosować zgodnie z podanym opisem. Przedstawione informacje nie mogą jednak zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości zaleca się wykonać własne próby lub skontaktować się z Doradcami Technicznymi Weber. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze. Kolor i powierzchnia wykonanej posadzki może wykazywać różnice w odcieniu i wyglądzie w zależności od partii wyrobu oraz ze względu na warunki wykonywania prac, warunki i szybkość wysychania itp. Nie jest to wada wyrobu i nie wpływa na parametry techniczne i właściwości użytkowe oraz nie może być przedmiotem reklamacji.